

KUNSTSTOFF LÖSUNGEN

EOS P 770

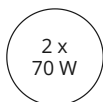
- Dank optimiertem Temperaturmanagement, verbesserter Beschichtungsgeschwindigkeit und Hochleistungslasern werden die Bauzeit und die Kosten pro Teil deutlich reduziert.
- Die verbesserten digitalen Scanner erreichen im Vergleich zur Vorgängerversion des Systems eine deutlich höhere Lasergenauigkeit. Der Überlappungsbereich hat dadurch keine sichtbaren Ränder mehr.
- Die bewährte EOSAME-Funktion homogenisiert den Energieeintrag und sorgt so für exzellente mechanische Bauteileigenschaften und Maßhaltigkeit innerhalb des gesamten Bauvolumens*.
- Das Spot-Pyrometer ermöglicht eine kontinuierliche und genaue Temperaturkontrolle.
- Mit 10 handelsüblichen Polymerwerkstoffen und 18 Kombinationen von Werkstoffen/Schichtdicken, die derzeit verfügbar sind, setzt EOS Maßstäbe in Bezug auf die Materialvielfalt. Darüber hinaus ermöglicht der EOS ParameterEditor die Definition kundenspezifischer Belichtungsparameter auf der Grundlage bewährter Ausgangswerte.
- Nach der Produktion sorgt die CoolDown Station für optimale Bedingungen zum Abkühlen des Wechselrahmens. Dies führt zu besten Eigenschaften des fertigen Teils - insbesondere in Bezug auf Maßhaltigkeit und Farbstabilität.

* Das spezifizierte Bauvolumen ist abhängig vom Material; für PA 2200 beträgt es 700 x 380 x 580 mm (27.6 x 15 x 22.9 in)



BELICHTUNGSMODUL

LASER



SOFTWARE



EOS DATA INSIGHTS

Data Insights bietet unvergleichliche Einblicke in die Maschinenleistung - entweder einzeln oder als ganzer Gerätepark.



EOS SYSTEM SUITE

Die EOS System Suite optimiert die Produktion durch die Rationalisierung von Prozessen, die Integration mit MES- und Shopfloor-IT-Systemen und die Erstellung detaillierter Qualitätsberichte.



EOS P 770

TECHNISCHE DATEN

BAUVOLUMEN	700 x 380 x 580* mm (27,6 x 15,0 x 22,8 in)
LASERTYP	CO ₂ ; 2 x 70 W
FEINOPTIK	2 F-Theta-Linse; 2 Hochgeschwindigkeitsscanner
SCANGESCHWINDIGKEIT	bis zu 10,0 m/s (32,8 ft/s)
STROMZUFUHR	1 x 32 A
STROMVERBRAUCH	max. 12,0 kW / typisch 3,1 kW

* Höhe inklusive Bauplatzform

MAßE / GEWICHT

EOS P 770

Höhe: 2.100 mm / Gewicht ca. 2.300 kg

EOS P 770

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 Black



PA 2200 Balance



PA 2200 CarbonReduced Balance



PA 2200 Performance



PA 2200 CarbonReduced Performance



PA 2200 Speed



PA 2200 CarbonReduced Speed



PA 2200 Top Quality



PA 2200 CarbonReduced Top Quality



PA 2200 Top Speed



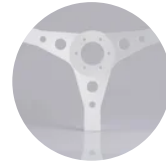
PA 2200 CarbonReduced Top Speed



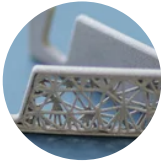
PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



PA 2210 FR



PA 2241 FR



OPTIONALES ZUBEHÖR

IPCM P Plus

Vollautomatisch mit geschlossenem Pulverkreislauf

Unpacking & Sieving Station

Auspack- und Siebstation entfernt schnell überschüssiges Material von den Bauteilen, siebt und fördert das gebrauchte Pulver

Blasting Cabinet

Manuelles oder automatisches Entpulvern von Bauteilen mit Glas- oder Kunststoffstrahlmitteln

Cool Down Cover

IPCM P

Halbautomatisch und vielseitig

HAUPTSITZ

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / München
Deutschland

Tel.: +49 89 893 36-0
E-Mail: info@eos.info
URL: www.eos.info

Stand 07.11.2024. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist zertifiziert nach ISO 9001. EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind in einigen Ländern eingetragene Marken der EOS GmbH Electro Optical Systems. Für weitere Informationen besuchen Sie www.eos.info/trademarks.